

Os garfos de garra representam a grande maioria dos garfos industriais, sendo divididos em classes de acordo com a norma ISO 2328 (ver tabela e figura abaixo).

Capacidade da Máquina (kg & lbs)		Altura do Carrinho b (mm & in.)	Altura das Garras	
			h2 (mm & inches)	h1 (mm & inches)
Class I A	Up to 999 kg	331mm	306mm	394mm / 15.50"
Class I B	Up to 1,999 lbs	13"	12.05"	432mm / 17.00"
Class II A	1,000 – 2,500 kg	407mm	382mm	470mm / 18.50"
Class II B	2,200 – 5,500 lbs	16"	15.04"	548mm / 21.50"
Class III A	2,501 – 5,000 kg	508mm	477mm	568mm / 22.36"
Class III B	5,501 – 10,000 lbs	20"	18.78"	695mm / 27.36"
Class IV A	5,001 – 8,000 kg	635mm	598mm	743mm / 29.25"
Class IV B	10,001 – 17,500 lbs	25"	23.54"	870mm / 34.25"
Class V A	8,001 – 11,000 kg	728mm	680mm	830mm / 32.67"
Class V B	17,501 – 24,000 lbs	28.67"	26.77"	960mm / 37.80"

As classes determinam a capacidade e as medidas de encaixe das garras no carrinho de elevação das máquinas (dimensão **b** ou distância entre as garras, e dimensão **h2**).

Existem dois tipos principais de classe, A e B, que variam conforme a distância da garra superior ao solo (medida **h1**).

A classe mais comum no mercado é a classe A.

