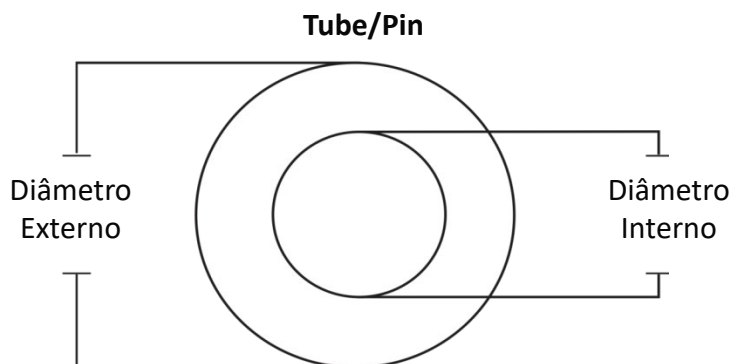


Os garfos de olhal possuem um sistema de fixação por tubo/olhal, e para cada modelo de máquina e fabricante existem posições e dimensões de olhal diferentes. Por isso é importante observar atentamente como retirar as medidas de garfos de olhal.

Abaixo, temos 3 etapas fáceis para ajudá-lo a definir as dimensões e a posição do tubo/olhal em seus garfos:

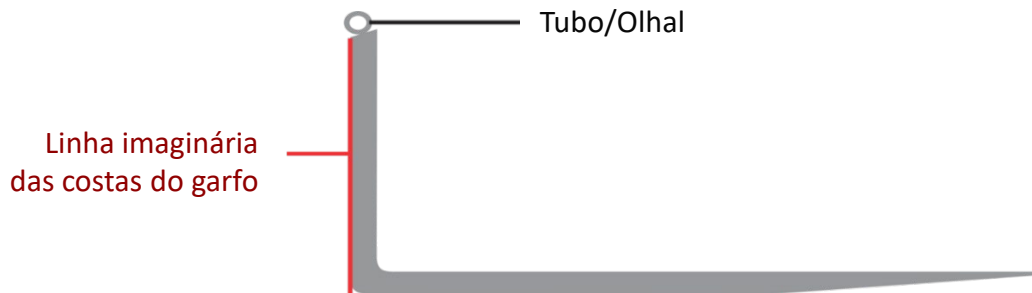
- 1. Diâmetro do olhal:** meça o diâmetro interno e externo do tubo/olhal.



- 2. Altura do Garfo:** A altura do garfo de olhal sempre se refere a medida do chão (quando o garfo está colocado em uma superfície plana) até o centro do olhal. O centro do olhal é sempre o diâmetro externo dividido por 2, ou seja, a metade do diâmetro externo. EX.: um olhal com 90mm de diâmetro externo possui seu centro em 45mm partindo de qualquer extremidade.



- 3. Alinhamento do Olhal:** Existem 3 tipos de alinhamento de olhal, alinhado, deslocado fora e deslocado dentro.



A. DESLOCADO FORA/OFFSET: Possui o centro do olhal alinhado para fora em relação a linha vermelha que representa as costas do garfo.



Offset: meça a distância da linha vermelha (costas do garfo) até a linha verde (centro do olhal)

B. DESLOCADO DENTRO/INSET: Possui o mesmo princípio que o Offset, porém seu deslocamento é oposto. O centro do Olhal é desalinhado para dentro em relação a linha vermelha que representa as costas do garfo.



Inset: meça a distância da linha vermelha (costas do garfo) até a linha verde (centro do olhal)

C. ALINHADO/INLINE: Possui o centro do olhal perfeitamente alinhado com a linha vermelha que representa a linha imaginária das costas do garfo. O deslocamento do centro do tube em relação a essa linha é igual a 0 mm.



Inline: nada precisa ser medido